



Anderson Group
恩德集團

4

HIGH PERFORMANCE MACHINING CENTERS

www.anderson.com.tw

CNC精密加工中心

ANDIMAXX

ANDIMAXX 結合了高剛性鑄件的鋼材、焊接件與高性能伺服馬達，使其達到高精度與快速加工特性的 3 軸加工機，是木材、中密度纖維板、膠合板、鋁和鋁合金材料加工的理想選擇。

固定機檯和移動工作檯面的設計，加上高剛性結構與平穩的加工檯面，在進行 X、Y 和 Z 軸的切削移動時，可以保持一個高速的狀態。因為它是專門用來加工薄型或較厚的材料和鋁板。NC 控制包含了遠端維修控制的服務功能，並可增加 C 軸，而加工件的夾持方式則可以以真空吸著夾持或機械夾持方式來固定加工件。此機械之切削移動是以工業標準 G 碼控制，並支援市面上一般的 CAD/CAM 軟體及工業用 3D 模組的軟體。



獨立電氣櫃及操作台，多方操控更具人性化



ANDIMAXX



ANDIMAXX 結合了高剛性鑄件的鋼材、焊接件與高性能伺服馬達，使 3 軸加工機達到高精度超快速加工特性，是木材、中密度纖維板、膠合板、鋁和複合材料加工的理想選擇。



配備專業的自動刀長量測系統



壓輪系統

壓輪系統設計提供緊固的專用設備與真空吸著器合作，在加工過程中提供安全、高效率的物件夾持。



可選配下料系統，
讓生產更有效率

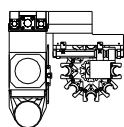
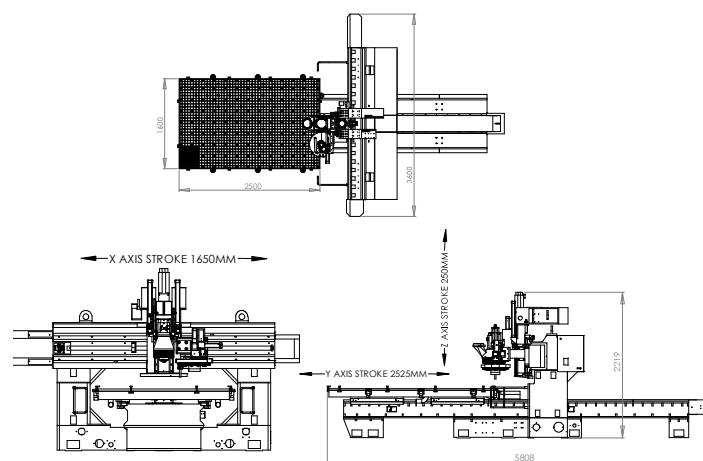
ANDIMAXX

針對您的需求選擇可搭配的主軸配置

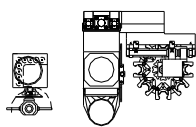
技術規格



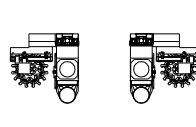
ANDIMAXX-1625TC		
行程	X 軸	1650 mm
	Y 軸	2525 mm
	Z 軸	250 mm
總床尺寸	1600 x 2500 mm	
工作檯面真空吸著區域劃分	1	
軸移動速度	X, Y 軸	60 M/min
	Z 軸	12 M/min
	主軸數	1
快速換刀機構	刀庫	10
	轉速	1,000 ~ 22,000 RPM
	刀柄規格	HSK-63F
刀具尺寸	刀柄規格	MAX. 25 mm
動力	NO.1 ATC HEAD	7.5/11Kw
空壓	管徑: 3/4"	6 KG/CM ²
NC 控制器	ANDERSON-FANUC	
機械尺寸	佔地面積	3600 x 6000 mm
	機械高度	2500 mm



TC
具自動換刀機構，標準 10 馬力氣冷主軸配置，最高轉速為 22,000 轉，可搭配 10、12、16 把刀盤式自動換刀機構，也可搭配盤庫式自動換刀機構，同時亦提供單主軸、雙主軸及水冷式主軸等多樣性的選擇。



TC+D
標準 5x5 垂直機組，可加裝兩方向水平刨鐵及鉗片座的選配。



TC2
開放式的機體結構，結合日本 FANUC 控制器及自研處理器，透過網路平台及 WINDOWS 作業系統將用戶在 CAD/CAM 系統下所繪製的圖檔透過軟體程式轉換成機械代碼，輕鬆操作機器。



恩德科技股份有限公司
Anderson Industrial Corp.

總公司

11155 台北市士林區中山北路六段88號5樓
T +886-2-28376866 F + 886-2-28320866

後龍工廠

35651 苗栗縣後龍鎮中華路1498號
T +886-37-726876 F +886-37-727727

service@anderson.com.tw