



Anderson Group
恩德集團

4

HIGH PERFORMANCE MACHINING CENTERS

www.anderson.com.tw

CNC精密加工中心

EXXCEL

CNC 加工中心搭載線性馬達科技

EXXCEL 系列是動穩面的 3 軸加工機，結合了高剛性鋼材的機件、焊接件與直線電機伺服系統，使其達到高精度與高加工特性的 3 軸加工機，是木材、中密度纖維板、膠合板、鋁和複合材料加工的理想選擇。在各行各業應用中是切削移動速度最快且最準確的加工機之一。其固定機檯和移動工作檯面的設計加上結構剛性高，且伺服馬達也提供高加速度和極低的振動，讓 EXXCEL 可以保持在高轉速與高精度的狀態。EXXCEL 是專門用來處理高速加工、修邊、開槽和所有類型的硬木材。

搭載的 NC 控制包含了遠端維修控制的服務功能，並可增加 C 軸，而加工件的夾持方式則可以真空吸著夾持或機械夾持方式來固定加工件。

此機械之切削移動是以工業標準 G 碼控制，並支援市面上一般的 CAD/CAM 軟體及工業用 3D 模組的軟體。

其他選配裝置包括工件尺寸探測、重、雙穩固功能，並根據客戶的加工要求訂製配置。



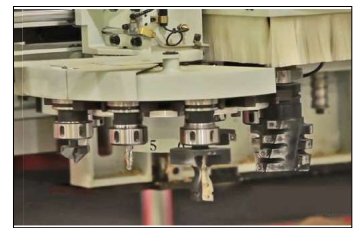
線性驅動器毋須任何機構接觸



鏈庫式換刀機構



配備刀長量測裝置

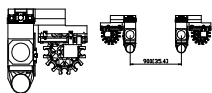


也可選用搭載刀盤式換刀機構

EXXCEL

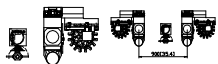
針對您的需求選擇可搭配的主軸配置

技術規格



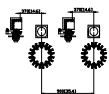
TC / TC2

為一組或兩組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 10 把刀盤式自動換刀機構。



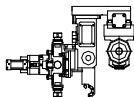
TC+D / TC2+D

為兩組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 10 把刀盤式自動換刀機構，另有一組間距為 32mm 的 5x5 排垂直鑽組，可加裝兩方向水平側鑽及薄片座。



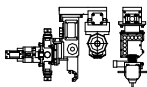
TC2+D2

為一組或兩組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 10 把刀盤式自動換刀機構，另有兩組間距為 32mm 的 5x5 排垂直鑽組，可加裝兩方向水平側鑽及薄片座。



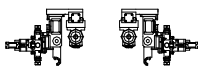
RAN

為一組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 12 把刀、16 把刀亦或 32 把鑽庫式自動換刀機構。



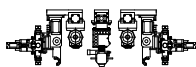
RAN+D

為一組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 12 把刀、16 把刀亦或 32 把鑽庫式自動換刀機構，另有一組間距為 32mm 的 5x5 排垂直鑽組，可加裝兩方向水平側鑽及薄片座。



MH

為兩組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 12 把刀、16 把刀亦或 32 把鑽庫式自動換刀機構。



MH+D

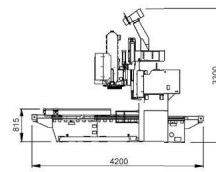
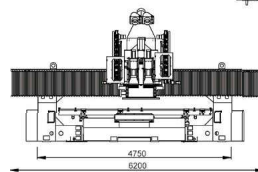
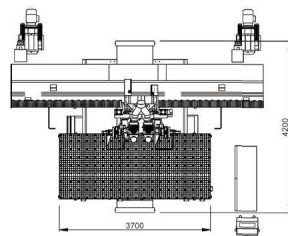
為兩組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 12 把刀、16 把刀亦或 32 把鑽庫式自動換刀機構，另有一組間距為 32mm 的 5x5 排垂直鑽組，可加裝兩方向水平側鑽及薄片座。



MH+D2

為兩組恩德自製的 HSK-63F 加工主軸及 12 把刀、16 把刀亦或 32 把鑽庫式自動換刀機構，另有兩組間距為 32mm 的 5x5 排垂直鑽組，可加裝兩方向水平側鑽及薄片座。

Basic configuration:	EXXCEL	EXXCEL DUO
桿齒數	1	2
端面尺寸	3,700 x 1,600mm	2x 1,840 x 1,600mm
X 軸行程	4,450 mm	
Y 軸行程	1,800 mm	
Z 軸行程	300 mm	
X 軸 移動速度	100 m/min	
Y 軸 移動速度	100 m/min	
Z 軸 移動速度	30 m/min	
注軸		
電力需求	7.5/11 kW	
速度 RPM	1,000-22,000	
夾持系統	HSK-63F	
刀座	max 32	
排鑽組	ANDERSON Type	
真空吸著	250 m ³ /h	2X250 m ³ /h
控制器	ANDERSON-FANUC	
機械尺寸		
佔地面積	6,500 x 4,200 mm	
高度	3,300mm	
重量	11,000 kg	14,000 kg





恩德科技股份有限公司
Anderson Industrial Corp.

總公司

11155 台北市士林區中山北路六段88號5樓
T +886-2-28376866 F + 886-2-28320866

後龍工廠

35651 苗栗縣後龍鎮中華路1498號
T +886-37-726876 F +886-37-727727

service@anderson.com.tw